

Děrovací jednotka APS 120





děrovač APS 120



pumpa AHP - M



pumpa AHP - L



Hydraulické děrovací jednotky APS nabízejí výrazné zefektivnění výrobního procesu.

Jejich hlavní předností je jejich mobilita a nízké provozní náklady na děrování.

Nesporným přínosem je rovněž schopnost vytvářet kulaté, ale i oválné otvory v jednom kroku a během pár sekund.

Tvar třmenu jednotky APS umožňuje univerzální použití na ploché oceli, ale i při děrování profilů I, H, L, T a dalších typů profilů.

Dálkové ovládání hydraulické pumpy umístěné přímo na rukojeti jednotky, řídí veškerou činnost systému.

Umí spustit pracovní cyklus, opět ho ukončit kdekoli v průběhu děrování a v neposlední řadě i vrátit nástroj do původní, startovní pozice.

Jednotku APS je možné přenášet v rukou, zavěsit do manipulátoru Service boy nebo vestavět do přípravku.

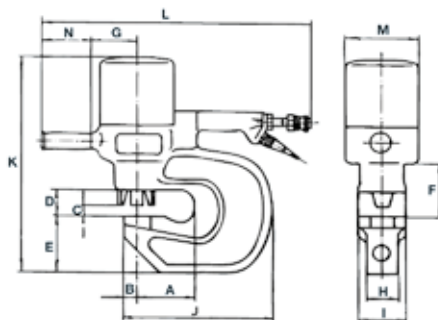
- Nízké provozní náklady na tvorbu kulatých a oválných otvorů.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Možnost vestavby do přípravku.
- Dálkové ovládání hydraulické pumpy.

Technická data:

maximální průměr děrování	25 mm
maximální oválný otvor	25 x 18 mm
maximální tloušťka materiálu	16 mm (Rm = 450 Mpa)
vyložení třmenu	110 mm
děrovací síla	44 t
zdvih nástroje	25 mm
hmotnost	35 kg

V ceně obsaženo:

Děrovací jednotka APS 120
Hydraulická hadice 5 m (vč. komunikačního kabelu)
Nářadí pro obsluhu
Kompletní děrovací nástroj Ø 22 mm
Hloubkový doraz
Návod na obsluhu
Baleno v kartonovém boxu



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
APS 120	110	25	18	51	111	110	90	68	100	285	442	585	144	135

Pozor, hydraulická pumpa není v ceně stroje!

Název stroje:

Děrovací jednotka APS 120

Obj. č.

23004

Příslušenství:

Kompletní sortiment příslušenství najdete v tabulce na straně

Strana

130

Kompletní sortiment nástrojů najdete na straně

131

Hydraulické pumpy:

TYP	Obj. č.	Objem oleje	Čas děrovacího cyklu	Max. tlak	Váha	Foto
AHP - M	23189	3,2 l	cca 10 s	700 bar	29 kg	
AHP - L	23190	3 l	cca 7 s	700 bar	34 kg	

