



ALFRA ROTABEST V 32 MAGNETICKÁ VRTAČKA



NÁVOD NA OBSLUHU



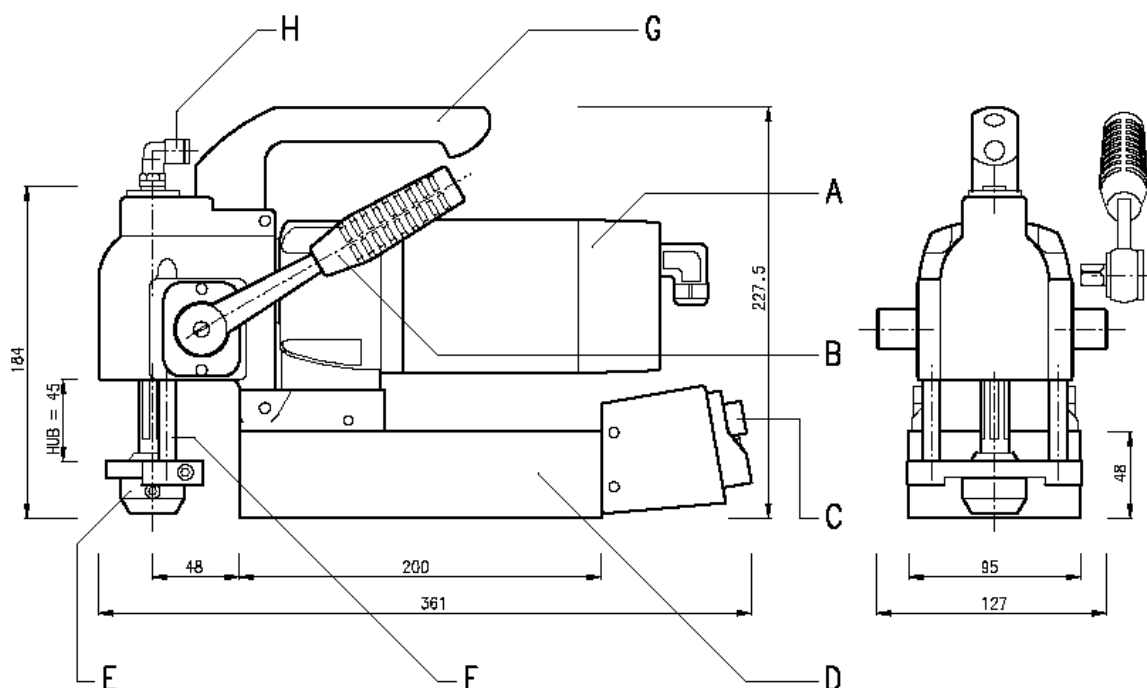
ZMĚNA VYHRAZENA !!!

TECHNICKÁ DATA

Objednací číslo.:	18710
Typ:	Rotabest 32 V
Výkon motoru:	900 Watt
Otáčky motoru:	450 ¹ -min
Upínání nástrojů:	¾" (19 mm) WELDON
chlazení:	integrovaný, automatický
Napětí:	230V
Magnetická síla:	12000 N
Vrtání do oceli Ø max.:	
- Korunkou	32 mm
max. hloubka vrtu:	25 mm
rozměr magnetické nohy:	90 x 200 mm
hmotnost	12kg

Popis zařízení

- A) motor
- B) ráčnovací klíč posuvu, přepínatelný L/P
- C) ovládaní spínačů
- D) magnetická noha
- E) WELDON 19 upínání
- F) hřeben posuvu
- G) transportní rukojeť
- H) přívod chlazení



Před použitím :



Před použitím si vždy pečlivě prostudujte návod k obsluze



Vždy dodržujte bezpečnostní předpisy platné pro ČR!

Stroj je určen pouze k následujícím činnostem

Stroj používejte pouze v prostředí chráněném proti dešti, sněhu a dalším nepříznivým vlivům počasí. Je určen výhradně pro vrtání magnetických materiálů korunkovým v dílně nebo na výrobní hale.

Bezpečnostní předpisy



Pro zamezení vzniku úrazu dodržujte následující

Před vrtáním je nutné stroj vždy zajistit pomocí zajišťovacího pásu. Zajišťovací pás je přiložen v kufru u vrtačky. Magnetická síla magnetu je přerušena v případě přerušení dodávek elektrického proudu. V případě výpadku proudu dojde k uvolnění magnetu. **V případě nezajištění jisticím pásem může dojít k úrazu. Proto vždy vrtačku před prací zajistěte pásem.** Stroj nesmí být používán aniž by došlo k jeho jištění pásem.

Odpadní jádro vzniklé při vrtání korunkou je automaticky po dovtání vyraženo centrovací špičkou 1926500. V žádném případě se nesnažte odstranit jádro sami rukou. Může dojít k poranění. V případě že odpadní jádro není automaticky vyraženo je nutné jej odstranit mechanicky, například vyražením šroubovákem. To je však možné provádět pouze v případě, že vřetenem stroje je již plně zastaveno.

Stroj uvádějte do provozu jen v případě, že není nijak poškozen přívodní resp. prodlužovací kabel. Kabel pravidelně kontrolujte. V případě poškození jej ihned nechte vyměnit v servisu, který má oprávnění takovéto opravy provádět.

Zařízení je určeno pro síť s napětím 230 V.

Osobní ochrana proti úrazu

Při práci používejte ochranné brýle, pevnou pracovní obuv, ochranu sluchu, čepici (při dlouhých vlasech) popř. ochranou helmu)

Upozornění pro obsluhu

Aby magnetická vrtačka byla pevně upnuta je nutné mít plochu pro upnutí magnetu rovnou, čistou, očištěnou od rzi, laku, barvy. **Tloušťka materiálu na než je vrtačka upnuta musí být nejméně 7mm.**

Při vrtání nemagnetických materiálů použijte vakuové upnutí ALFRA ROTABEST objednáací číslo 18150.

Na materiálu, který je vrtán neprovádějte žádné svářečské práce. Může dojít k poškození stroje.

Nebezpečí úrazu elektrickým proudem při vniknutí kapaliny do stroje během zapnutého stroje.


Při práci vzhůru nohama nebo v poloze kdy by mohla kapalina vniknout do stroje, doporučujeme chladit chladícím sprejem ALFRA BIO 2000 nebo tukem.

Zapnutí a vypnutí stroje.



- Nejprve zkontrolujte, že přívodní kabel není poškozen



- Zapnutím červeného tlačítka  aktivujete magnetický stojan. Stroj je pomocí magnetu připevněn ke kovové podložce. Přepnutím do opačné polohy magnet vypnete.



- Zeleným tlačítkem spustíte motor vrtačky

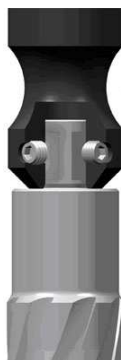


- Červeným tlačítkem vypnete motor vrtačky

Výměna nástrojů

Práce s korunkovými vrtáky:

- Vložte centrovací špičku shora do otvoru vrtáku
- Vložte vrták do vřetene
- Upevněte vrták pomocí dvou červíků. Každý červík musí být dotažen na plochou stranu vrtáku.



Další upozornění pro bezproblémovou práci

Před vrtáním korunkovým vrtákem si nejprve vyznačte místo kde chcete vrtat a to např. důlčikem. Poté pomocí centrovací špičky, která je již vložena ve vrtáku a vrták je upnut ve vrtačce, najedete přesně na vyznačené místo vrtání (bod po důlčiku). Teprve poté magnetickou vrtačku upnete pomocí tlačítka pro zapnutí magnetu.

Po zapnutí motoru tlačítkem zeleným tlačítkem začnete vrtat. Vři nájezdu do materiálu si počínejte zvláště opatrně dokud vrták nevykrouží první stopu do materiálu.

Během vrtání je vrták automaticky chlazen (chladicí kapalinu pumpujete nádobou) středem vrtáku přímo na hroty vrtáku.

Během vrtání nikdy nevypínejte motor dokud nevyjedete posuvem ven z materiálu do horní polohy.

Po každém vrtání odstraňte špony (nikdy ne rukou nebezpečí úrazu) pomocí háku. Vyčistěte vrták a čas od času také jeho vnitřní stěny kde dochází k temování odpadového materiálu. Ten pak může zapříčinit prasknutí vrtáku.

Čištění

Jestliže stroj pravidelně čistíte předejdete úrazu.

Ovládací tlačítka udržujte čisté.

Z vedení a motoru vyfoukejte suchým vzduchem nečistoty

Překontrolujte jednotlivé části stroje jestli nejsou poškozeny.

Všechny pohybuující se části (vedení) pravidelně olejujte.

Po ca. 250 hodinách provozu je nutné nechat vyměnit uhlíky na motoru.

Po práci doporučujeme stroj uschovat do transportního kufru

Údržba a oprava.

Údržbu a servis zařízení smí provádět jen opravna, která má k těmto opravám oprávnění.

Magnetická vrtačka Alfra Rotabest musí být po každých 250 hodinách provozu zaslána do autorizovaného servisu, kde musí být vyčištěna motorová skříň, promazány ložiska a další součástky vyžadující pravidelnou údržbu. Při nedodržení servisního intervalu není možné případné vzniklé škody uznat jako záruční opravu.

Je nutné používat pouze originální díly ALFRA.

Adresa distributora pro ČR a SR:

***N.KO spol. s r.o.
Táborská 398/22
293 01 Mladá Boleslav
tel: +420 326 772 001 fax: +420 326 774 279 mobil: +420 604 24 23 08
e-mail: nko@nko.cz***

***Adresa autorizovaného servisu:
Náradí Veselý Brno s.r.o.
Olomoucká 158
627 00
Brno
tel: +420 548 422 550 p. Hrabovský
fax: +420 548 422 552***

Záruka

Na magnetické vrtačky ALFRA je poskytována záruka dle platných předpisů ČR

CE prohlášení o shodě

Na vlastní zodpovědnost prohlašujeme, že tento výrobek odpovídá následujícím normám nebo normativním dokumentům:

**Richtlinie 89/392/EWG, 91/368/EWG
DIN ČSN EN 292 T.1 u. 2
DIN ČSN EN 60204 T.1
DIN VDE 0740 T**

Der Nachweis der elektromagnetischen Verträglichkeit erfolgte entsprechend EG-Richtlinie 89/336/EWG nach folgenden Normen:

**EN 61000-3-2:1995/A1:1998/A2:1998
EN 61000-3-3:1995
EN 55014-1:1993/ A1:1997 55014-2:1997**

Hlučnost přístroje, vyhodnocená s filtrem A, může překročit 85 dB (A)