

Lisovací hlava na kabelová oka KL 130



Návod pro použití a údržbu

1. Všeobecné údaje

Lisovací hlavice KL 130 je určena k lisování hliníkových a měděných kabelových ok a spojek průřezů 16 až 300 mm², vrubových spojek průřezů 16 až 70 mm² a ke skružování sektorových jader kabelů plných a laněných průřezů 70 až 240 mm². Lisovací hlavice je poháněna zdrojem hydraulického tlaku o maximálním výkonu 80 MPa.

2. Technické údaje

Rozměry : 250 x 100 x 65 mm

Hmotnost : 2,5 kg

Maximální lisovací síla : 130 kN

Náplň : tlumičový olej OT

Obsah soupravy : 1 ks lisovací hlavice KL 130

1 ks plastový kufr

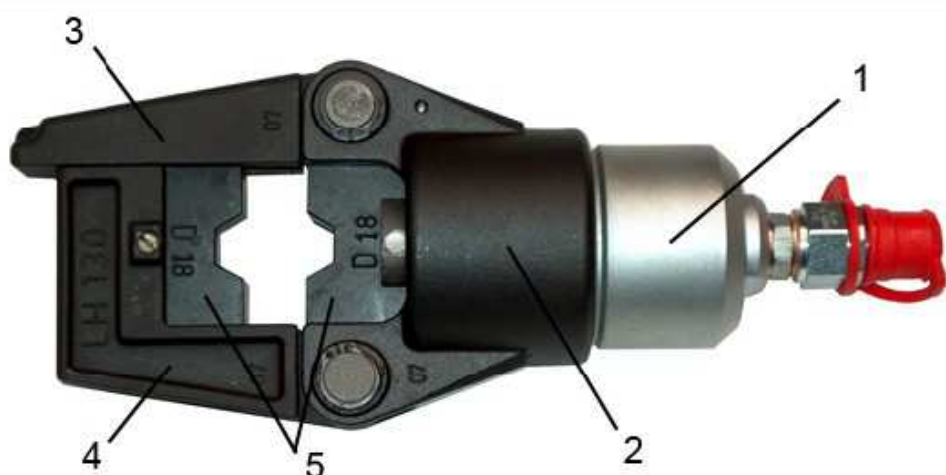
11 párů lisovacích čelistí D8 – D32

3. Technické údaje

Rozměry : 250 x 100 x 65 mm

Hmotnost : 2,5 kg

Maximální lisovací síla : 130 kN



4. Popis lisovací hlavice

Hydraulická lisovací hlavice KL 130 (viz obr.1) se skládá z hydraulického válce se vsuvkou (1), tělesa hlavice (2), třmenu (3), záklopky (4) a lisovacích čelistí (5).

5. Popis činnosti

Hydraulickou lisovací hlavici KL 130 připojit ke zdroji hydraulického tlaku. Podle typu a velikosti lisované armatury zvolit vhodné lisovací čelisti. Základní přehled nejčastěji používaných lisovacích čelistí je uveden v bodě 8 tohoto návodu. Rozevřít třmen a záklopku lisovací hlavice a vsunout do drážek zvolený pár lisovacích čelistí. Obě části lisovacích čelistí musí zapadnout mezi fixační kuličky. Pak přiklopit záklopku do třmenu a mezi lisovací čelisti vsunout lisovanou armaturu. Pak dle technologického postupu pro lisování kabelových armatur provést potřebný počet slisů. Při každému slisu se musí obě půlky lisovacích čelistí dotknout. Jenom tak je zajištěn při správné volbě lisovacích čelistí kvalitní spoj.

6. Podmínky práce

Lisovací hlavici KL 130 smí obsluhovat osoba seznámená s používáním a obsluhou zařízení podle tohoto návodu. Dále musí být seznámena s technologickým postupem na lisování kabelových armatur. Pracovník, který KL 130 řádně převezme, za ní plně odpovídá a je povinen vždy při jakýchkoliv závadách předat ji k opravě nebo prohlídce výrobcí nebo jím pověřené odborné firmě.

7. Údržba, revize

Lisovací hlavice KL 130 je jednoduché a spolehlivé zařízení, které nevyžaduje speciální údržbu. Je však ho třeba udržovat v čistotě, zejména vsuvku na konci válce.

8. Přehled lisovacích čelistí určených pro lisování kabelových armatur vyrobených dle DIN

Průřez kabelového oka (mm ²)		Označení lisovacích čelistí
Al	Cu	
	16	D 8
	25	D 10
16 - 25	35	D 12
35	50	D 14
50	70	D 16
70	95	D 18
	120	D 20
95 - 120	150	D 22
150	185	D 25
185	240	D 28
240	300	D 32

Adresa distributora pro ČR a SR:

N.KO spol. s r.o.

Táborská 398/22

293 01 Mladá Boleslav

tel: +420 326 772 001 fax: +420 326 774 279 mobil: +420 604 24 23 08

email:nko@nko.cz

Adresa autorizovaného servisu:

Nářadí Veselý Brno s.r.o.

Olomoucká 158

627 00

Brno

tel: +420 548 422 550 p. Hrabovský

fax: +420 548 422 552