

Magnetická vrtačka MINI-35



Návod na obsluhu

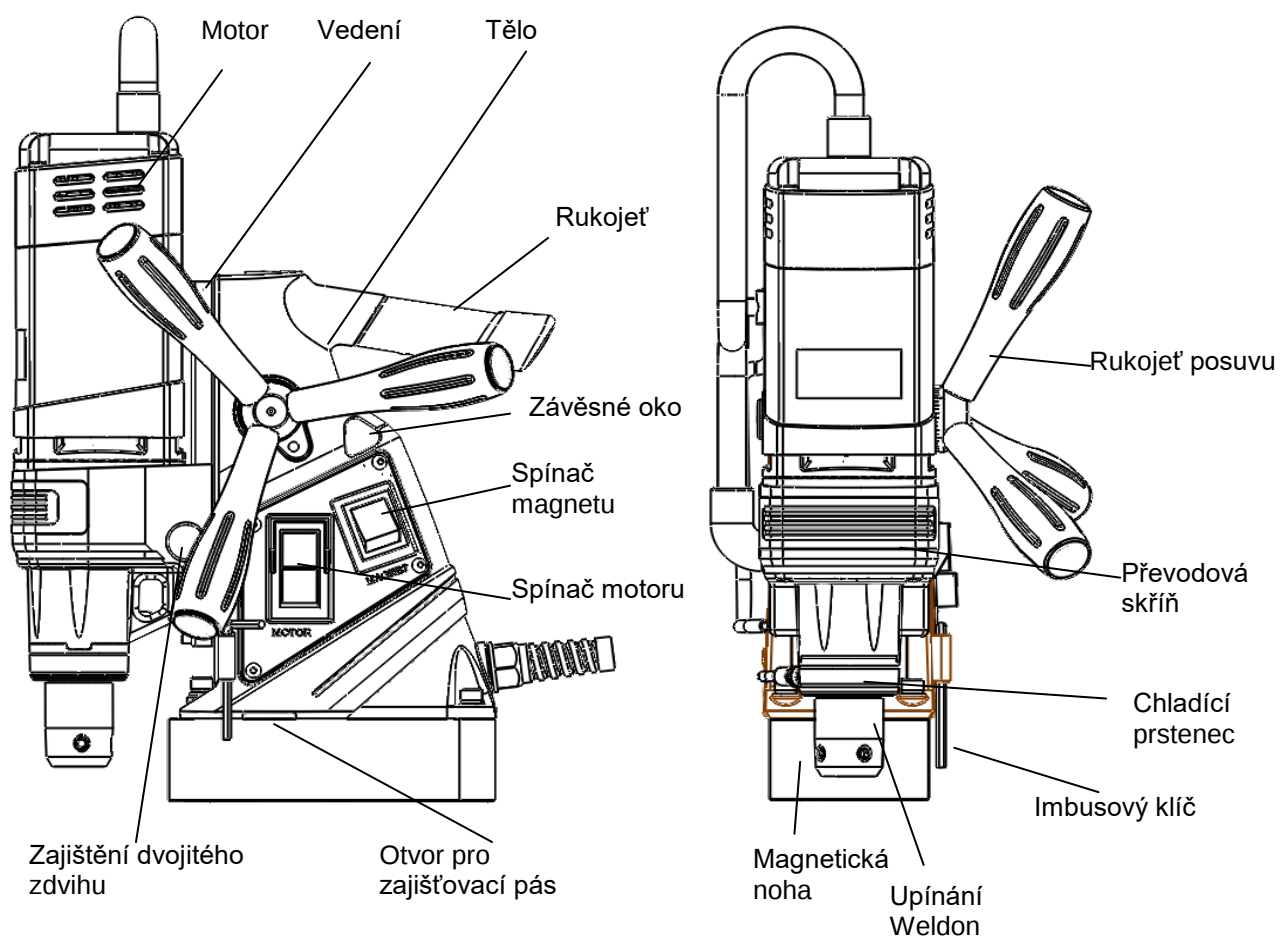


Obj.č. MINI_35

1. Technická data

Objednací číslo.:	MINI_35
Typ:	Magnetická vrtačka MINI-35
Výkon motoru:	1100 Watt
Otáčky motoru:	450 ¹ -min
Upínání nástrojů:	¾" (19 mm) Weldon
chlazení:	integrovaný, automatický
Napětí:	230V /50Hz
Magnetická síla:	10000 N
Vrtání do oceli Ø max.:	
- Korunkou	35 mm
- spirálovým vrtákem	13 mm
max. hloubka vrtu:	50 mm (korunkou)
pracovní zdvih:	120 mm
rozměr magnetické nohy:	165 x 80 x 43 mm
váha:	10,5 kg

2. popis zařízení



Před použitím si vždy pečlivě prostudujte návod k obsluze



Vždy dodržujte bezpečnostní předpisy platné pro ČR!

V ceně obsaženo:

- a. Magnetická vrtačka
- b. transportní kufr
- c. chlazení
- d. zajišťovací pás
- e. imbus M 2,5, M 4 a M 6
- f. návod

Stroj je určen pouze k následujícím činnostem

Stroj používejte pouze v prostředí chráněném proti dešti, sněhu a dalším nepříznivým vlivům počasí. Je určen výhradně pro vrtání magnetických materiálů korunkovým nebo spirálovým vrtákem, zahlubování, v dílně nebo na výrobní hale.

Při vrtání nemagnetických materiálů použijte vakuové upnutí .

3. Bezpečnostní předpisy



Pro zamezení vzniku úrazu dodržujte následující:

Před vrtáním je nutné stroj vždy zajistit pomocí zajišťovacího pásu.

Zajišťovací pás je přiložen v kufru u vrtačky. Magnetická síla magnetu je přerušena v případě přerušení dodávek elektrického proudu. V případě výpadku proudu dojde k uvolnění magnetu. **V případě nezajištění jistícím pásem může dojít k úrazu. Proto vždy vrtačku před prací zajistěte pásem.**

Stroj nesmí být používán aniž by došlo k jeho jištění pásem.

Odpadní jádro vzniklé při vrtání korunkou je automaticky po dovtání vyraženo centrovací špičkou. V žádném případě se nesnažte odstranit jádro sami rukou. Může dojít k poranění. V případě že odpadní jádro není automaticky vyraženo je nutné jej odstranit mechanicky, například vyražením šroubovákem. To je však možné provádět pouze v případě, že vřeteno stroje je již plně zastaveno.

Stroj uvádějte do provozu jen v případě, že není nijak poškozen přívodní resp. prodlužovací kabel. Kabel pravidelně kontrolujte. V případě poškození jej ihned nechte vyměnit v servisu, který má oprávnění takovéto opravy provádět.

Zařízení je určeno pro síť s napětím 240 V.

Osobní ochrana proti úrazu

Při práci používejte ochranné brýle, pevnou pracovní obuv, ochranu sluchu, čepici (při dlouhých vlasech) popř. ochranou helmu). Nesahejte do prostoru vrtání.

4. Upozornění pro obsluhu

Aby magnetická vrtačka byla pevně upnuta je nutné mít plochu pro upnutí magnetu rovnou, čistou, očištěnou od rzi, laku, barvy. **Tloušťka materiálu na kterém je vrtačka upnuta musí být nejméně 15 mm**

Při vrtání nemagnetických materiálů použijte vakuové upnutí .

Na materiálu, který je vrtán neprovádějte žádné svářečské práce. Může dojít k poškození stroje.

Chladicí nádobu přimontujte ještě před započetím práce. Stejně tak doplňte chladicí kapalinu.

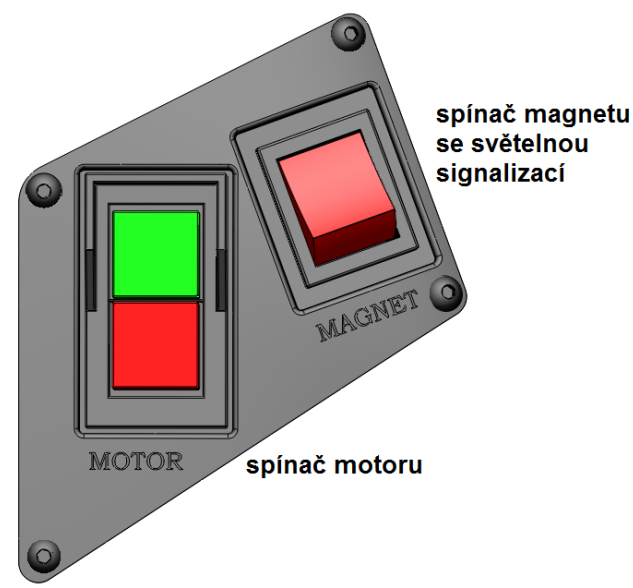
Nebezpečí úrazu elektrickým proudem při vniknutí kapaliny do stroje během zapnutého stroje.

Při práci vzhůru nohama nebo v poloze kdy by mohla kapalina vniknout do stroje, doporučujeme chladit chladícím sprejem nebo tukem.

DVOJITÝ ZDVIH

Jestliže povolíte imbus šroub, dojde k uvolnění pohonné jednotky. Motorem jde pak lehce pohybovat po vedení a tím lze libovolně nastavit potřebný zdvih stroje. Maximální zdvih využijete převážně při vrtání spirálovým vrtákem.

Zapnutí a vypnutí stroje.

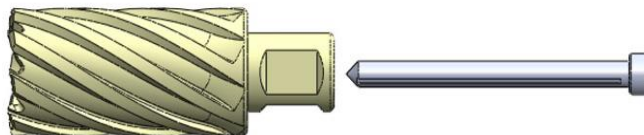


- Nejprve se ujistěte, že kabel není poškozen!
- Stiskněte tlačítko magnetu. Tím dojde ke spuštění magnetu a rozsvícení tlačítka. Magnetická vrtačka je tímto krokem magneticky upnuta k magnetickému materiálu, který budete odvrátat. Magnet zapínejte jen v případě, že je na kovové podložce. Kovová podložka odvádí přebytečné teplo.
- Poté zajistěte vrtačku pomocí zajišťovacího pásu
- Stisknutím tlačítka MOTOR ON (zelené tlačítko) uvedete do činnosti motor.
- Motor vypnete tlačítkem MOTOR OFF (červené tlačítko). Poté vypněte také magnet tlačítkem MAGNETU!

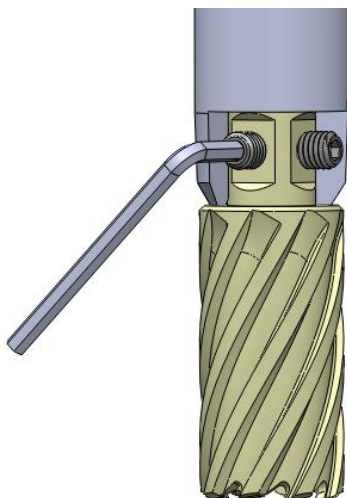
Výměna nástrojů

Práce s korunkovými vrtáky:

- Vložte centrovací špičku shora do otvoru vrtáku



- vložte vrták s centrovací špičkou do vřetene. Zajistěte vrták pomocí dvou aretačních šroubků a imbusového klíče M 4.



Vrtání spirálovým vrtákem.

- Sklíčidlo pro spirálové vrtáky je určeno pouze pro spirálové vrtáky s válcovou stopkou
- Sklíčidlo je vybaveno adaptérem, pomocí něhož upnete sklíčidlo na vřeteno stejně jako korunkový vrták na předchozí stránce.
- Poté upnete spirálový vrták a pevně jej utáhnete do kleštin
- Sklíčidlo není součástí dodávky

Další upozornění pro bezproblémovou práci

Před vrtáním korunkovým vrtákem si nejprve vyznačte místo kde chcete vrtat a to např. důlčíkem. Poté pomocí centrovací špičky, která je již vložena ve vrtáku a vrták je upnut ve vrtačce, najedete přesně na vyznačené místo vrtání (bod po důlčíku). Teprve poté magnetickou vrtačku upnete pomocí tlačítka MAGNET ON.

Po zapnutí motoru tlačítkem MOTOR ON začněte vrtat. Při nájezdu do materiálu si počínejte zvláště opatrně, dokud vrták nevykrouží první stopu do materiálu.

Během vrtání je vrták automaticky chlazen (chladicí kapalinu pusťte kohoutkem na nádobě) středem vrtáku přímo na hroty vrtáku.

Během vrtání nikdy nevypínejte motor dokud nevyjedete posuvem ven z materiálu do horní polohy.

Po každém vrtání, případně pokud je potřeba, odstraňte špony (nikdy ne rukou nebezpečí úrazu) pomocí háku. Vyčistěte vrták a čas od času také jeho vnitřní stěny kde dochází k temování odpadového materiálu. Ten pak může zapříčinit prasknutí vrtáku.

Magnetická vrtačka DX 35 je primárně určena pro vrtání otvorů do průměru korunkového vrtáku 32 mm. Otvory průměru 33 až 35 mm je možné vrtat jen po krátkou dobu.

Materiál musí být magnetický.

Pro ideální přídržnou sílu magnetu je nutná tloušťka materiálu 15 až 50 mm.

Při tloušťce menší než 15 mm nemá plnou magnetickou přilnavost.

Před vrtáním se ujistěte, zda je v nádobce dostatečné množství chladicí kapaliny a že může volně proudit při procesu vrtání. Použitím chladicí kapaliny výrazně prodloužíte životnost vrtáku. Pokud vrtáte bez použití chladicí kapaliny, doporučujeme demontovat chladicí prstenec. V opačném případě hrozí nebezpečí zničení těsnících kroužků.

Nevrtejte tupými vrtáky. Při vrtání tupými vrtáky je nutná větší přítlačná síla pro vrtání a zvyšuje se riziko zničení vrtáku i vrtačky.

Při vrtání v jiné než standardní pozici je nutné zajistit jiný způsob chlazení vrtáku. Chladicí kapalina se nesmí dostat do elektrických částí vrtačky.

Optimalizujte přítlačnou sílu při vrtání.

Nikdy nevrtejte vrtačkou na materiálu, který je současně svařován, jinak dojde ke zničení vrtačky, nebo může dojít i k úrazu.

Po ukončení práce odpojte vrtačku z elektrické sítě vrtačku očistěte a ošetřete.

6. Čištění, údržba a oprava.

Jestliže stroj pravidelně čistíte předejdete úrazu.

Ovládací tlačítka udržujte čisté.

Z vedení a motoru vyfoukejte suchým vzduchem nečistoty

Překontrolujte jednotlivé části stroje jestli nejsou poškozeny.

Po ca. 250 hodinách provozu je nutné nechat vyměnit uhlíky na motoru.

Po práci doporučujeme stroj uschovat do transportního kufru

Údržbu a servis zařízení smí provádět jen opravna, která má k těmto opravám oprávnění.

Magnetická vrtačka musí být po každých 250 hodinách (nebo 3 měsících) provozu zaslána do autorizovaného servisu, kde musí být vyčištěna motorová, vyměněn převodový tuk, promazány ložiska a další součástky vyžadující pravidelnou údržbu. Těsnění chladicího prstence je nutné vyměnit po 80 hodinách provozu.

Kontrolujte dotažení šroubových spojů, stav přívodního kabelu a celkový stav vrtačky.

Při nedodržení servisního intervalu není možné případné vzniklé škody uznat jako záruční opravu.

Po práci vždy očistěte vrtačku a ošetřete konzervačním olejem.

Je nutné používat pouze originální díly.

Náhradní díly jsou uvedeny na konci tohoto návodu na obsluhu .

Při běžné údržbě, servisu a kontrole stroje je vždy nutné odpojení vrtačky od elektrické sítě.

7. Záruka

Na magnetické vrtačky je poskytována záruka dle platných předpisů ČR.

Na magnetickou vrtačku DX 35 poskytuje prodávající záruku, že zboží nebude mít materiálové a výrobní vady po dobu 12 měsíců ode dne dodání zboží.

Na bezvadnou funkci zboží a použité materiály je poskytována záruka po dobu 12 měsíců ode dne dodání zboží.

Prodávající se zavazuje zajistit odstranění veškerých případných vad, na něž se vztahuje záruka, bezplatně a bez zbytečného odkladu tak, aby mohl kupující zboží řádně užívat. Uplatní-li kupující práva z odpovědnosti za vady, na něž se záruka nevztahuje, uhradí prodávajícímu náklady s tímto spojené.

Výrobce považuje záruku za neplatnou v případě:

- nevhodného používání stroje.
- používání v rozporu s národními nebo mezinárodními normami
- nesprávné instalace
- vážných nedostatků v údržbě
- neoprávněných modifikací anebo zásahů
- používání jiných než originálních a výrobcem schválených náhradních dílů a příslušenství pro dotýčný model
- úplného nebo částečného nedodržování pokynů této příručky
- výjimečných událostí, přírodních kalamit, či jiných.

8. CE prohlášení o shodě

Na vlastní zodpovědnost prohlašujeme, že tento výrobek odpovídá následujícím normám nebo normativním dokumentům:

Richtlinie 89/392/EWG, 91/368/EWG
DIN ČSN EN 292 T.1 u. 2
DIN ČSN EN 60204 T.1
DIN VDE 0740 T

EG-Richtlinie 89/336/EWG:

EN 61000-3-2:1995/A1:1998/A2:1998
EN 61000-3-3:1995
EN 55014-1:1993/ A1:1997 55014-2:1997

Hlučnost přístroje, vyhodnocená s filtrem A, může překročit 85 dB (A)

Adresa distributora pro ČR a SR:

N.KO spol. s r.o.

Táborská 398/22

293 01 Mladá Boleslav

tel: +420 326 772 001 fax: +420 326 774 279

email:nko@nko.cz

Adresa autorizovaného servisu:

Nářadí Veselý Brno s.r.o.

Olomoucká 158

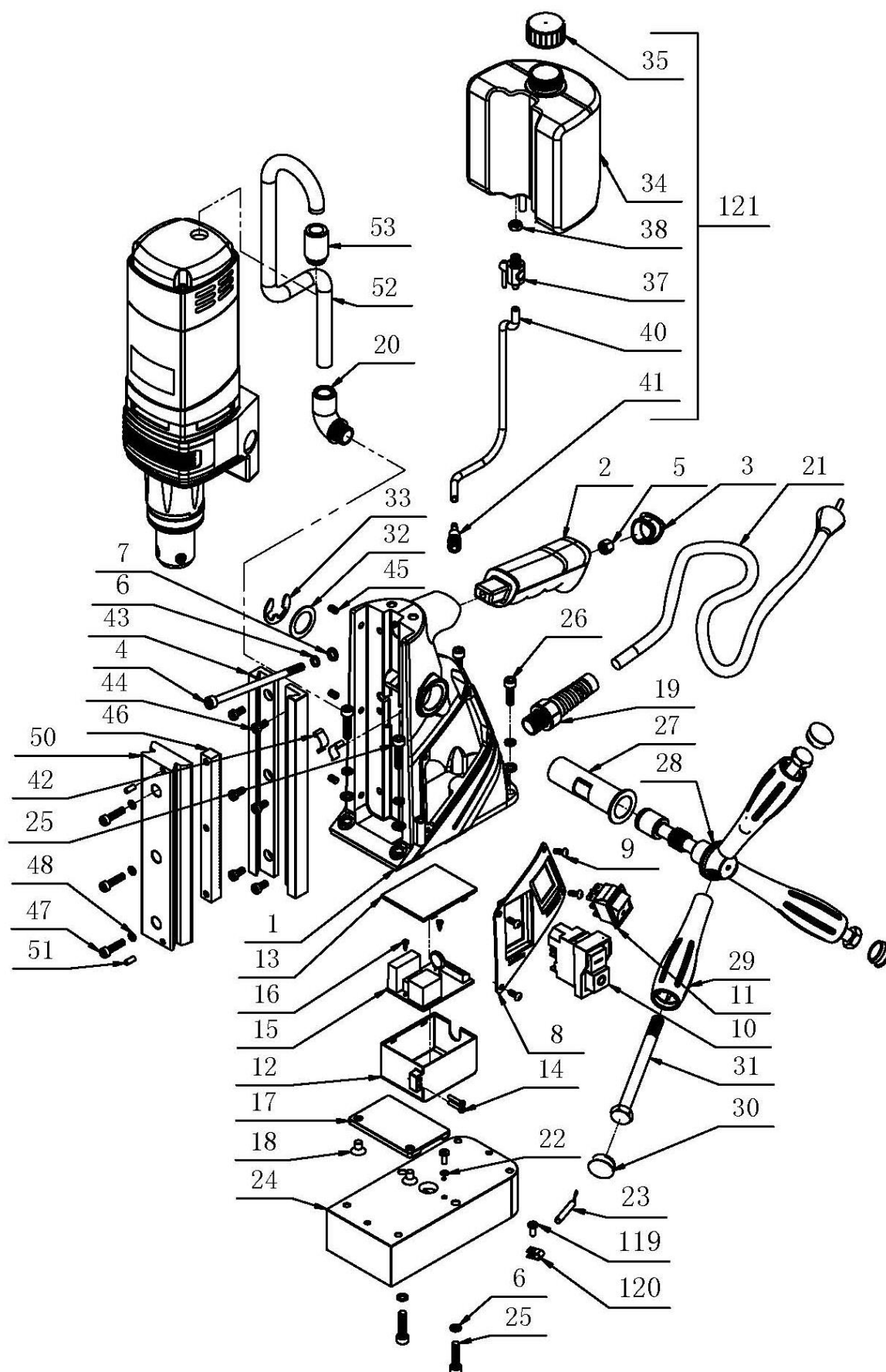
627 00

Brno

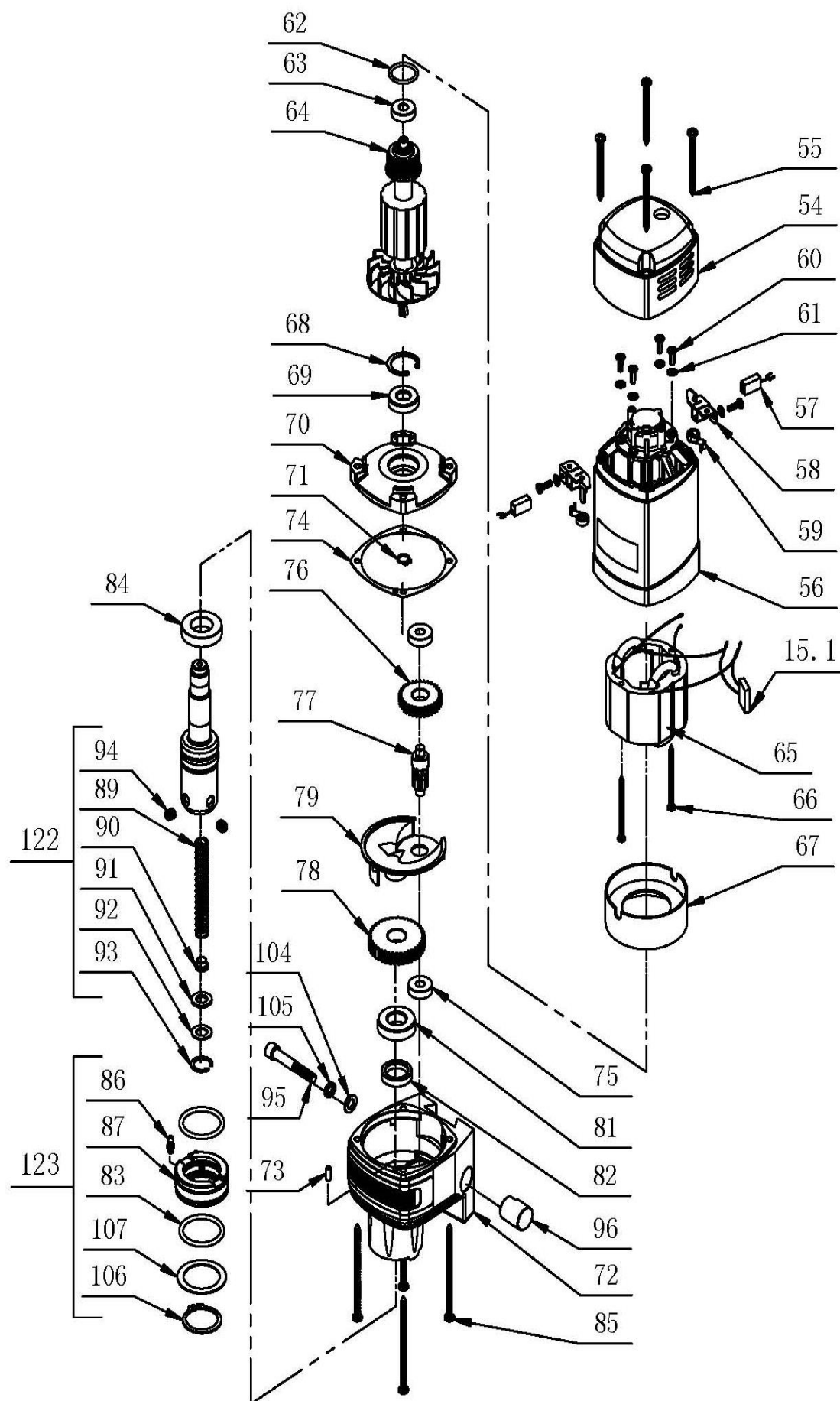
tel: +420 548 422 550 p. Hrabovský

fax: +420 548 422 552

Náhradní díly MINI - 35



Item	Quantity	Part#	Description	Size
1	1	2303019	Fuselage	DX-35
2	1	2303027	Handle	31×37×112
3	1	2303028	Handle cap	19×25×11
4	1	2303042	Hexagon socket head cap screws	M6×90
5	1	2102062	Hexagon lock nut	M6
6	7	2102010	Spring washer	M6
7	5	2103011	Gasket	M6
8	1	2303035	Button panel	110×75×7
9	4	2102056	Hexagon flat & round head cap screws	M4×10
10	1	2601044	Magnetic waterproof switch	KDJ17 220V
11	1	2608020	Rocker Switch	KCD4
12	1	2303033	Circuit board box	52×74×38
13	1	2303034	Cap of circuit board box	52×66×6
14	2	2102055	Cross screw	M3×15
15	1	2204001	Circuit board	DX-35 AC220
16	2	2102068	Self-tapping screw	ST2.9×6.5
17	1	2303037	Sealed plate	76×50×5
18	2	2102063	Hexagon head screw	M6×10
19	1	2202019	Durable twisting connector	MA16-P-10
20	1	2202020	Corner connector	ZT-M16-E-AD13
21	1	2203001	Cable	220V
22	1	2103006	Spring washer	M4
23	1	2201001	reed switch	Φ6×30 AC220
24	1	2303022	Magnetic base	165×80×43 220V
25	2	2102066	Hexagon round head screws	M6×25
26	4	2102265	Hexagon round head screws	M6×20
27	1	2303036	Sealed sleeve for feed shaft	Φ20×Φ23×80
28	1	2303004	Feed gear shaft	Φ31.5×104z15m1
29	3	2303029	Feed handle	Φ10×Φ30×120
30	3	2303030	Feed handle cap	Φ20×9
31	3	2102054	Hexagon head bolt	M10×110
32	1	2303014	Flat washer	Φ21×Φ32×1
33	1	2601028	Open ring	Φ15×Φ29.5×1.5
34	1	2303031	Liquid container	600ml
35	1	2303032	Cap of Liquid container	Φ33×15.5
37	1	2399019	Valve fittings	Φ15.5×37-90
38	1	2611208	Hexagon thin nuts	M8×1
40	1	2499001	PU tube	6×4
41	1	2611207	Water nozzle	4mm
42	2	2303015	Leaf spring	6×25×0.5
43	2	2303010	Slideway	208×22×15.5
44	6	2102059	Hexagon screw	M5×10
45	3	2102061	Hexagon flat end tight screws	M5×8
46	1	2303005	Rack	152×12.5×12
47	3	2102060	Hexagon screw	M5×15
48	3	2103008	Spring washer	M5
50	1	2303011	Skateboard	190×49×21
51	2	2102057	Hexagon flat end tight screws	M4×10
52	1	2603018	Nylon wave tube	PA-AD13
53	1	2202018	Straight wave tube fittings	ZT-M16-AD13
119	2	2102079	cross recess pan head screw	M4×10
120	1	2102040	R wire clamp	3.3
121	1	2303041	Water bottle assembly	DX-35



Item	Quantity	Part#	Description	Size
15.1	1	2611098	Electronic Components * fuse	275V 0.1uf
54	1	2303024	Motor cap	DX-35
55	4	2102070	Screw	ST4.8×50
56	1	2303025	Motor shell	DX-35
57	2	2299003	Carbon brush (Note: Wearing parts)	18×6.2×9.9
58	2	2299004	Carbon brush base	18×6.2×9.9
59	2	2299005	Flat spiral spring	5×0.3
60	6	2102058	Screw	M4×12
61	6	2103007	Elastic washer	M4
62	1	2104034	O-ring (Note: Wearing parts)	Φ22 (内) ×2.5
63	1	2611014	Deep groove ball bearings	608ZZ
64	1	2299001	Armature	1100W 220V
65	1	2299002	Field coil	1100W 220V
66	2	2102069	Screw	ST3.9×62
67	1	2303026	Wind gathering sleeve	Φ75.5×Φ45×30
68	1	2601282	Hole circlip	Φ28
69	1	2611013	Deep groove ball bearings	6001
70	1	2303021	Gear box cover	DX-35
71	1	2103014	Shaft circlip	Φ10
72	1	2303020	Gear box	DX-35
73	1	2102034	Cylindrical pin	Φ4×12
74	1	2303016	Paper gasket seal	Φ78×0.5
75	2	2105006	Deep groove ball bearings	608
76	1	2303001	Helical gear	Z40m1.25h10
77	1	2303002	Gear shaft	Z8m1.25L49
78	1	2303003	Straight gear	Z40m1.25h10
79	1	2303023	Oil guide	Φ78×22.6
81	1	2105007	Deep groove ball bearings	6003
82	1	2611118	Skeleton ring	Φ20×Φ28×4
83	2	2104031	O-ring (Note: Wearing parts)	Φ34.5 (内) ×3.55
84	1	2105008	Deep groove ball bearings	6904
85	4	2102071	Screw	ST4.8×90
86	1	2301062	Brass nozzle	M6×16
87	1	2303007	Cooling ring	Φ49×20
88	1	2303008	Output shaft	Φ34.5×Φ19.05×136
89	1	2106056	Ejection spring	Φ11.5×Φ1.2×21
90	1	2303009	Bulkhead	Φ11.5×8
91	1	2101008	Rubber washer	Φ13×19×4
92	1	2301020	Spacer	Φ19×11×1.7
93	1	2101001	Hole circlip	Φ19×1
94	2	2102030	Hexagon socket set screw (12.9 grade)	M8×8
95	1	2102067	Hexagon socket head cap screw	M8×50
96	1	2303012	Clamping block	Φ20×28
104	1	2103012	Gasket	M8
105	1	2103013	Spring washer	M8
106	1	2611220	Shaft circlip	Φ34
107	1	2303018	flat washer	Φ33.5×Φ45×1
122	1	2303017	Drill spindle assembly	DX-35
123	1	2303046	Feed liquid ring assembly	DX-35

